

# BẢN THÔNG SỐ KỸ THUẬT

## LEMAX 119

### SẢN PHẨM

#### **MATÍT EPOXY THỦY TINH THỂ**

### GIỚI THIỆU

**LEMAX 119** là một lớp sơn bảo vệ epôxy thủy tinh thể, chất rắn hai thành phần. Là một lớp sơn tự lót ứng dụng cho các bề mặt thép, bê tông, tường gạch mộc và gỗ. Công dụng làm lớp ngăn của màng thủy tinh tạo cho **LEMAX 119** một lớp màng bảo vệ có khả năng chống ăn mòn cao. Được khuyến dùng làm lớp bảo trì cho những nơi không thể dùng biện pháp phun cát làm sạch.

### KHUYÊN DÙNG

**LEMAX 119** được đặc biệt khuyến dùng làm lớp sơn bảo trì cho thép gỉ hoặc nâng cấp lớp sơn cũ. Là một sản phẩm lý tưởng cho các công trình thép, mái kim loại, đường ống, máy móc, thiết bị, cầu và các kiến trúc thép ngoài trời trong môi trường xâm thực như nhà máy hóa chất, công trình hàng hải hay công trình ngoài biển. Chỉ cần sơn một lớp duy nhất cho hầu hết các nhu cầu. Làm sạch bề mặt bằng máy dụng cụ hoặc bằng phương pháp thủ công.

### KHÔNG KHUYÊN DÙNG CHO

Các công trình chìm ngập hoặc tiếp xúc trong thời gian dài với axit mạnh, kiềm hay dung môi.

### ƯU ĐIỂM

- \* Dễ thi công – Sơn bằng lô lăn
- \* Khả năng chịu hóa chất - Chịu nhiều loại hóa chất công nghiệp và hóa chất tẩy rửa.
- \* Khả năng chịu mài mòn – Có thể chịu được giao thông từ nhẹ cho đến khá nặng.
- \* Sơn dày – Có thể sơn một lớp dày đến 200 micrômét.
- \* Khả năng chống ăn mòn – Khả năng bảo vệ tuyệt hảo cho bề mặt thép.
- \* Khả năng bám dính tốt – Bám rất tốt lên hầu hết các dạng bề mặt bê tông.
- \* Không cần sơn lót

### CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Rất tốt	Tuyệt hảo
Kiềm	Rất tốt	Tuyệt hảo

Dung môi	Tốt	Rất tốt
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

## THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	:Bóng
Hàm lượng chất rắn	: 90 ± 2 %
Số thành phần	:2
Tỉ lệ pha trộn	: 1-1 theo dung tích
Độ dày	:200 micrômét DFT/lớp : 200 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết	: 4,5 m <sup>2</sup> /lít @ 200 micrômét DFT
Số lớp	: 1 hoặc 2
Thời gian khô	:Sờ khô 3 giờ Sơn lại 16 giờ
Bảo dưỡng đủ	: 7 ngày
Thời gian bảo quản	: 2 giờ (biến đổi với nhiệt độ)
Kích cỡ bao bì	: 5 kg và 20 kg

## HƯỚNG DẪN THI CÔNG

**Chuẩn bị bề mặt:** Tẩy dầu, mỡ trên bề mặt cần sơn bằng giẻ thấm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng **SSPC – SP1**. Phương pháp làm sạch tốt nhất cho bề mặt thép là dùng máy phun cát, nếu không thể dùng biện pháp phun cát thì **LEMAX 119** có thể được sơn trên bề mặt được làm sạch bằng máy dụng cụ khác.

**Pha trộn:** Trộn kĩ thành phần A rồi trộn với thành phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

**Pha loãng:** Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #3** khi thấy cần thiết.

**Thi công:** Đối với bề mặt thép, không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3<sup>0</sup>C vượt quá điểm sương. Các đường lăn sơn phải song song và theo một hướng. Đối với cấu tạo bề mặt gồ ghề, phải lăn bằng lô lăn kết cấu.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.