

SẢN PHẨM**MATÍT EPOXY THỦY TINH THỂ****GIỚI THIỆU**

LEMAX 119 là một lớp sơn bảo vệ epôxy thủy tinh thể, chất rắn hai thành phần. Là một lớp sơn tự lót ứng dụng cho các bề mặt thép, bê tông, tường gạch mộc và gỗ. Công dụng làm lớp ngăn của màng thủy tinh tạo cho **LEMAX 119** một lớp màng bảo vệ có khả năng chống ăn mòn cao. Được khuyên dùng làm lớp bảo trì cho những nơi không thể dùng biện pháp phun cát làm sạch.

KHUYÊN DÙNG

LEMAX 119 được đặc biệt khuyên dùng làm lớp sơn bảo trì cho thép gi hoặc nâng cấp lớp sơn cũ. Là một sản phẩm lý tưởng cho các công trình thép, mái kim loại, đường ống, máy móc, thiết bị, cầu và các kiến trúc thép ngoài trời trong môi trường xâm thực như nhà máy hóa chất, công trình hàng hải hay công trình ngoài biển. Chỉ cần sơn một lớp duy nhất cho hầu hết các nhu cầu. Làm sạch bề mặt bằng máy dụng cụ hoặc bằng phương pháp thủ công.

KHÔNG KHUYÊN DÙNG CHO

Các công trình chìm ngập hoặc tiếp xúc trong thời gian dài với axit mạnh, kiềm hay dung môi.

ƯU ĐIỂM

- * Dễ thi công – Sơn bằng lô lăn
- * Khả năng chịu hóa chất - Chịu nhiều loại hóa chất công nghiệp và hóa chất tẩy rửa.
- * Khả năng chịu mài mòn – Có thể chịu được giao thông từ nhẹ cho đến khá nặng.
- * Sơn dày – Có thể sơn một lớp dày đến 200 micrômét.
- * Khả năng chống ăn mòn – Khả năng bảo vệ tuyệt hảo cho bề mặt thép.
- * Khả năng bám dính tốt – Bám rất tốt lên hầu hết các dạng bề mặt bê mặt.
- * Không cần sơn lót

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Rất tốt	Tuyệt hảo
Kiềm	Rất tốt	Tuyệt hảo
Dung môi	Tốt	Rất tốt
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	:Bóng
Hàm lượng chất rắn	: 90 ± 2 %
Số thành phần	:2
Tỉ lệ pha trộn	: 1-1 theo dung tích
Độ dày	:200 đến 400 micrômét DFT/lớp : 444 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết:	4,5 m ² /lít/ @ 200 micrômét DFT
Số lớp	: 1 hoặc 2
Thời gian khô(30 ⁰ C):	Sờ khô 2 giờ Sơn lại 16 giờ
Bảo dưỡng đủ	: 7 ngày
Thời gian bảo quản(30 ⁰ C):	2 giờ (biến đổi với nhiệt độ)
Kích cỡ bao bì	:5 lít và 20 lít

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt: Tẩy dầu, mỡ trên bề mặt cần sơn bằng giẻ thấm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1. Phương pháp làm sạch tốt nhất cho bề mặt thép là dùng máy phun cát tạo nhám tạo bề mặt kim loại đạt tiêu chuẩn Sa 2.5 tương ứng với ISO 8501-1, nếu không thể dùng máy phun cát để làm sạch thì **LEMAX 118** có thể được sơn trên bề mặt được làm sạch bằng máy dụng cụ ST3 đạt tiêu chuẩn ISO 8501-1.

Pha trộn: Trộn kĩ thành phần A bằng thiết bị trộn hóa chất rồi trộn với thành phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Cạo quanh thùng và tiếp tục khuấy để đảm bảo toàn bộ vật liệu được trộn đều. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.