

**SẢN PHẨM**  
**EPOXY NOVOLAC PHA SỢI**

**GIỚI THIỆU**

**LEMAX 2008 NE** là một lớp kép epôxy novolac được gia cố bằng sợi cacbon, được thiết kế để tạo ra lớp chống ăn mòn tối đa với hóa chất linh hoạt nhất trong môi trường sơn đặc biệt. Sợi cacbon tạo thành lớp ngăn kín vững chắc làm gia tăng đặc tính chịu hóa chất của epôxy novolac. Nó có thể được sơn như một lớp phủ/lớp lót không dung môi trên bề mặt của kết cấu thép và bê tông phải tiếp xúc với các hóa chất hoạt tính.

**KHUYẾN DÙNG**

**LEMAX 2008 NE** được thiết kế để tạo ra lớp chống ăn mòn tối đa với axit đậm đặc, dung môi và các axit hoạt tính khác ứng dụng cho đường ống, bể, bể chứa và bất cứ công trình gì tiếp xúc với các hóa chất hoạt tính.

**ƯU ĐIỂM**

- \* Bền vững – Lớp phủ kín và vững chắc với khả năng chịu xé và mòn tuyệt hảo.
- \* Lớp sơn dày – Có thể sơn với độ dày lên tới 250 micromét một lớp.
- \* Chịu hóa chất – Khả năng chịu tuyệt hảo các hóa chất có tính ăn mòn cao nhất.
- \* Bám dính – Khả năng bám dính hoàn hảo lên hầu hết dạng bề mặt.
- \* Thân thiện với môi trường – Không VOC

**CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT**

Tiếp xúc	Ngập Chìm	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Kiểm	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Thường	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Màu sắc: Theo mẫu  
Hàm lượng chất rắn : 100 %  
Số thành phần :2  
Độ dày :250 đến 500 micrômét DFT  
500 micrômét WFT/lớp  
Mức phủ lí thuyết: 3,2 m<sup>2</sup>/kg @ 250 micrômét DFT.  
Số lớp : một hoặc hai  
Thời gian bảo quản: 15 phút( biến đổi theo nhiệt độ)

Kích cỡ bao bì: 2,5 kg

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**Chuẩn bị bề mặt:**

**Thép:** Tẩy dầu, mỡ trên bề mặt cần sơn bằng giẻ thấm **LEMAX Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1. Cho lớp bảo vệ tốt nhất, dùng máy phun cát khô tạo nhám cho bề mặt kim loại đạt tiêu chuẩn SSPC – SP10 với biên dạng phun khoảng 50 đến 75 micromét.

**Bê tông:** Mác bê tông tối thiểu là 25 và bê tông mới phải được bảo dưỡng tối thiểu 28 ngày. Độ bền kéo bề mặt phải đạt 2,5 Mpa đạt tiêu chuẩn tương ứng **BS EN 1542**. Bề mặt cần sơn phải khô, phẳng và được làm nhám bằng máy mài hoặc máy phun cát đạt độ nhám tương ứng giấy ráp biên dạng trung bình để đảm bảo bám tốt.

**Pha trộn:** Trộn kĩ thành phần A rồi đổ vào thành phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

**Thi công:** Dùng chổi, lô lăn hoặc biện pháp phun để sơn vật liệu đã pha trộn. Nếu dùng biện pháp phun, để súng phun cách bề mặt phun từ 8 đến 10 inch và vuông góc với bề mặt. Phun gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Sơn bằng chổi hoặc lô lăn sẽ tạo vân và độ dày không ổn định.

**Lớp phủ ngoài:** Đối với lớp phủ ngoài hay lớp sơn lại **LEMAX 2008 NE**, cần thổi quét để đảm bảo độ bám dính tốt.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.

**Thi công:**

Lớp nền - Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Dùng lô lăn lông ngắn để sơn. Đợi khô 8 giờ hoặc đến khi bề mặt đủ cứng có thể bước chân lên mới sơn lớp tiếp theo. Lớp ngoài: Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Liên tục

khuấy và từ từ đổ thành phần C vào. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Lăn bằng con lăn có mút để giải phóng các bong bóng còn kẹt lại.

#### **4. Lớp láng nền bằng vữa epoxy**

Lớp thứ nhất: 0,3 kg/m<sup>2</sup> (Lớp nền LEMAX PS38 )

Lớp thứ hai: 10 kg/m<sup>2</sup> (A:B:C/8:2:80 tỉ lệ theo trọng lượng)

##### **Thi công:**

Lớp nền - Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Dùng lô lăn lông ngắn để sơn. Vữa phải được láng ngay khi lớp nền còn dính.

Lớp láng: Khuấy kĩ thành phần A rồi đổ thành phần B vào theo tỉ lệ qui định. Dùng máy trộn tốc độ chậm trộn đạt độ đồng đều. Đổ toàn bộ hàm lượng vào máy trộn vữa và trộn chậm với liệu phần cốt C cho tới khi đồng đều. Đổ hỗn hợp vữa trộn vào hộp cán và dàn đều theo đường song song lên mặt lớp nền còn dính. Có thể dùng biện pháp thủ công bằng bay thép đầm chặt hoặc bàn xoa máy có lưỡi ủi bọc Teflon để đầm chặt.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAY cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng. Keo êpôxy hóa cứng có thể được tẩy bằng máy dụng cụ hoặc sử dụng **LEMAY Paint Stripper**.

Thiết bị với **Cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.