

SẢN PHẨM**LỚP NỀN ALKYD CHỐNG ẨM MÒN****GIỚI THIỆU**

LEMAX 323 ROZP là một lớp nền alkyd chuyển hóa nhanh khô. Nó hàm chứa hai thành phần bột chống ẩm bảo vệ tốt cho bề mặt thép mềm. Thời gian sờ khô từ 15 đến 30 phút và đặc tính khô nhanh này của nó đảm bảo thời gian nghỉ bảo trì ở mức tối thiểu.

LEMAX 323 ROZP có tính năng đặc biệt chống ẩm mốc phát triển và chất chống ôxít sắt, tạo cho nó khả năng hiệu quả chống lại sự ăn mòn của khí quyển và ăn sâu gỉ sét. Lớp bảo vệ hoàn hảo với hàm lượng chất rắn cao tạo lớp nền tiết kiệm hơn nhiều so với các sản phẩm cùng chức năng. **LEMAX 323 ROZP** đồng thời có các đặc tính điều chỉnh hoàn hảo và không gây trở ngại cho những ứng dụng đặc thù.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 323 ROZP được khuyến dùng cho các công trình hàng hải và công nghiệp nhẹ nơi không tiếp xúc các hóa chất mạnh. **LEMAX 323 ROZP** chịu được sự vắng, vậy, rò rỉ của hóa chất yếu và được áp dụng cho một số máy móc nhỏ nhẹ, giá đỡ ống, cấu trúc thép, mặt ngoài bể.

KHÔNG KHUYẾN DÙNG CHO

Công trình ngập nước hoặc bị rò rỉ, vậy axit, kiềm, dung môi mạnh.

ƯU ĐIỂM

- * Nhanh khô – Thời gian chờ ngắn
- * Độ cứng cao – tiết kiệm
- * Chống ẩm mốc – Chứa hai chất chống ẩm mốc.
- * Dễ thi công – Vật liệu gói đơn

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vậy và rò rỉ	Khí
Axit (yếu)	Tốt	Tốt
Kiềm(yếu)	Tốt	Tốt
Dung môi(*)	Kém	Tốt
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

(*) Chịu vậy và rò rỉ các chất như chất béo, hydrocacbon thơm. Nhưng không chống xêton, ête, và dung môi halogen.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: độ bóng thấp
Hàm lượng chất rắn	: 50 ± 2 %
Số thành phần	:1
Độ dày thích hợp	: 50 micrômét DFT/lớp : 100 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết:	10 m ² /lít @ 50 micrômét DFT
Thời gian khô	: Sờ khô 15 phút : Lớp ngoài 2 giờ
Kích cỡ bao bì	:5 lít và 20 lít
Chịu nhiệt độ	:liên tục ở 93 ^o C :không liên tục ở 120 ^o C
Số lớp:	Một

HƯỚNG DẪN THI CÔNG**Chuẩn bị bề mặt:**

Tẩy sạch dầu, mỡ trên bề mặt cần sơn bằng giẻ thấm **LEMAX Cleaner #2** tương ứng với **SSPC-SP1**

Thép: Để có lớp bảo vệ tốt nhất, dùng máy phun cát mài tạo ra bề mặt đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC-SP6 với biên dạng phun khoảng từ 15 đến 25 micrômét. **LEMAX 323 ROZP** cũng khuyến dùng với bề mặt được làm sạch thủ công trong trường hợp không thể sử dụng máy phun cát mài.

Pha trộn: Trộn đạt đến độ sệt đồng đều rồi pha loãng.

Pha loãng: Không pha quá 20% theo dung tích với **LEMAX thinner # 3**.

Phun: Không phun sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3^oC vượt quá điểm sương. Để súng phun cách bề mặt phun từ 8 đến 10 inch và vuông góc với bề mặt. Phun gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun.