

SẢN PHẨM
LỚP SƠN EPOXY DÀY

GIỚI THIỆU

LEMAX 338 HS MIO là một lớp sơn epôxy hóa cứng, hai thành phần với hàm lượng chất rắn pôliamít cao. **LEMAX 338 HS MIO** có thể sơn trực tiếp lên bề mặt thép và bê tông đã làm sạch và tạo thành lớp bảo vệ trong thời gian dài với một lớp duy nhất. Nó thường được dùng như một lớp màng ngăn phủ trên làm tăng khả năng bảo vệ cho lớp mạ kẽm để tạo thành một lớp chống ăn mòn hoàn hảo.

KHUYẾN DÙNG

LEMAX 338 HS MIO là một lựa chọn tiết kiệm và hiệu quả cho lớp bảo vệ các kết cấu thép. Nó đặc biệt được khuyến dùng cho lớp mặt ngoài của bể, đường ống, nhà máy hóa dầu, trạm phát điện, công trình hàng hải và các công trình ngoài biển. **LEMAX 338 HS MIO** có khả năng chịu tốt sự bắn vẩy của dung môi và hóa chất. Phủ thêm một lớp **polyurethane LEMAX 450 PU** lên trên **LEMAX 338 HS MIO** sẽ tăng cường thêm khả năng chống bức xạ UV.

ƯU ĐIỂM

- * Khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo
- * Bất mắt - Mặt sơn đẹp có độ bóng thấp với nhiều màu phù hợp.
- * Chống vẩy bắn.
- * Khả năng chịu hóa chất tuyệt hảo – Chịu hầu hết các hóa chất công nghiệp và hóa chất tẩy rửa.
- * Dễ thi công – Pha trộn và quy trình thi công đơn giản.

HẠN CHẾ

LEMAX 338 HS MIO không dùng cho các công trình ngâm chìm trong nước. Tiếp xúc với tia cực tím sẽ tạo ra phai ô cho lớp màng sơn của **LEMAX 338 HS MIO**.

CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Vấy và rò rỉ	Khói
Axít	Thường	Tốt
Kiểm	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Rất tốt	Rất tốt
Muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn : bóng
Màu sắc : in trên nhãn
Hàm lượng chất rắn : $40 \pm 2\%$
Số thành phần : 1
Độ dày thích hợp : 50 micrômét DFT/lớp
: 125 micromét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết: $8 \text{ m}^2/\text{lít}$ @50 micrômét DFT
Số lớp : 1 hoặc 2
Thời gian khô(thoáng khí) : Sờ khô 1 giờ

CHỈ HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt: Bề mặt cần sơn phải được làm sạch dung môi, sử dụng **LEMAX Cleaner** để khử dầu mỡ đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1. Phun tạo nhám bề mặt đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP6.

Pha trộn: Khuấy kỹ, tách biệt phần keo A và phần chất cứng B. Trộn chúng vào với nhau và khuấy đều.

Pha loãng: Pha không quá 10% dung lượng **LEMAX thinner #3** khi thấy cần thiết.

Thi công: Không tiến hành sơn nếu nhiệt độ bề mặt dưới 3°C vượt quá điểm sương. Có thể dùng chổi, lô lăn hay thiết bị phun để sơn **LEMAX 338 HS MIO**. Sơn đủ, đều lên toàn bộ bề mặt. Xin liên hệ **LEMAXCROP** để được tư vấn về thiết bị. Thời gian bảo quản khoảng 3 giờ. Không trộn thừa vật liệu trong thời gian bảo quản.

Khô: Thời gian khô sẽ kéo dài trong điều kiện yếm khí. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, luôn sơn theo độ dày chỉ dẫn.

Vệ sinh dụng cụ: Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **LEMAX cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.