

**SẢN PHẨM**  
**ACRYLIC SILICON****GIỚI THIỆU**

**PLC 255 HT** là một lớp bảo vệ cho những khu vực chịu nhiệt độ từ trung bình đến cao nơi mà yêu cầu lớp sơn màu. Lớp sơn chịu được nhiệt độ cao liên tục lên tới 255<sup>0</sup>C. Nó có khả năng chịu phong hoá ngoài trời tuyệt hảo và thích ứng cho môi trường công nghiệp và biển.

**KHUYẾN DÙNG**

**PLC 255 HT** được khuyến dùng làm lớp bảo vệ cho các thiết bị tiếp xúc với nhiệt độ cao như ống khói, nồi hơi, máy trao đổi nhiệt và vv. Để tăng cường khả năng chống ăn mòn tốt hơn, cần sơn lớp lót kèm vô cơ trước khi sơn **PLC 255 HT**.

**HẠN CHẾ**

**PLC 255 HT** không khuyến dùng cho những khu vực ngập nước và tiếp xúc với hoá chất.

**ƯU ĐIỂM**

- \* Khả năng chịu mài mòn tốt.
- \* Chịu nhiệt độ lên tới 225<sup>0</sup>C.
- \* Chịu xung nhiệt từ 200<sup>0</sup>C đến 0<sup>0</sup>C.
- \* Bám dính – Bám dính tuyệt hảo trên bề mặt thép.
- \* Khả năng đàn hồi tốt.
- \* Nhanh khô - Thời gian cho lớp mặt rất ngắn.

**THÔNG SỐ VẬT LÝ**

Bề mặt sơn	: Bóng
Hàm lượng chất rắn	: 40 ± 1%
Thời gian khô	: Sờ khô 1 giờ
	: Lớp mặt 12 giờ
Chịu nhiệt độ (khô)	: Liên tục ở 232 <sup>0</sup> C
	: Không liên tục ở 255 <sup>0</sup> C
Độ dày	: 40 micrômét DFT/lớp
	: 100 micrômét WFT/lớp
Mức phủ lí thuyết:	10m <sup>2</sup> /lít/lớp @ 40 micrômét DFT.
Số thành phần	: 1
Kích cỡ bao bì	: 5 lít và 20 lít
Số lớp	: 1 hoặc 2

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

**Chuẩn bị bề mặt:** Khử sạch dầu, mỡ trên bề mặt bằng giẻ thấm **PLC Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1. Với bề mặt thép, cần sơn lớp lót hoặc lớp phủ liên kết sạch và khô.

**Pha trộn:** Dùng máy khuấy kĩ trước khi sơn.

**Pha loãng:** Pha không quá 10% dung lượng **PLC thinner #3** khi thấy cần thiết cho thi công.

**Thi công:** Không tiến hành sơn nếu nhiệt độ bề mặt dưới 3<sup>0</sup>C vượt quá điểm sương. Có thể dùng thiết bị phun sơn nước hay thiết bị phun thường để sơn **PLC 255 HT**. Phun theo đường song song và sơn gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Lớp màng sơn khô quá dày có thể ảnh hưởng đến đặc tính của sản phẩm.

**Khô:** Lớp màng sơn sẽ sờ khô trong 1 giờ nhưng thời gian khô sẽ kéo dài nếu sơn quá dày. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, luôn sơn theo độ dày chỉ dẫn. Lớp màng sẽ duy trì ở dạng mềm đến khi tiếp xúc với nhiệt độ trên 150<sup>0</sup>C thì nó trở thành một lớp màng cứng.

**Vệ sinh dụng cụ:** Rửa sạch tất cả các dụng cụ bằng **PLC cleaner # 2** ngay sau khi sử dụng.