

## SẢN PHẨM

### **VINYL ESTER PHA THUỶ TINH**

#### GIỚI THIỆU

**LEMAX VE** là một lớp sơn dày vinyl ester có cốt thủy tinh thích ứng cho các công trình ngập trong hoá chất ăn mòn cao. Nó là một lớp lót siêu đẳng cho bề chứa hoá chất, có thể chịu nhiều loại hoá chất dạng lỏng và cứng. Lớp màng mỏng thủy tinh được bố trí trong lớp vữa vinyl ester sẽ hình thành một lớp chống thấm hoàn hảo và vì vậy nó có khả năng chịu hoá chất rất cao.

#### KHUYẾN DÙNG

**LEMAX VE** được ứng dụng trên bề mặt thép và bê tông tiếp xúc với hoá chất ăn mòn hoặc ngập trong dung môi hay hoá chất có độ ăn mòn cao. Nó thích ứng nhất cho lớp lót bề chứa hoá chất ăn mòn cũng như lớp mặt nền bảo vệ cho những nơi chịu bắn vẩy của các hoá chất mạnh.

#### ƯU ĐIỂM

- \* Chịu hoá chất - Khả năng tuyệt hảo chịu nhiều loại hoá chất.
- \* Lớp dày - Một lớp có thể dày tới 750 đến 1000 micromét.
- \* Chống ăn mòn - Chất lượng của lớp ngăn tuyệt hảo.
- \* Nhanh khô - Thời gian chờ khô phù hợp cho việc bảo trì.

#### THÔNG SỐ VẬT LÝ

Bề mặt sơn	: Mờ
Màu sắc	: Ghi
Hàm lượng chất rắn	: 100%
Số thành phần	: 2
Độ dày thích hợp	: 750 đến 1000 micrômét DFT/lớp.
	: 1000 micrômét WFT /lớp
Mức phủ trên lí thuyết	: 2m <sup>2</sup> /lít @ 500 micrômét DFT.
Số lớp	: 1 hoặc 2
Thời gian khô	: sờ khô 45 phút
	: Lớp kế tiếp 1 giờ
Lưu hoá đủ	: 12 giờ

Thời gian bảo quản : 30 phút( biến đổi theo nhiệt độ)  
Kích thước bao bì : 20 lít.

#### HƯỚNG DẪN THI CÔNG

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT:** Khử sạch dầu, mỡ trên bề mặt bằng giẻ tẩm **Lemax Cleaner #2** đạt tiêu chuẩn tương ứng SSPC – SP1.

**THÉP:** Phun cát khô để tạo bề mặt đạt tiêu chuẩn ISO Sa2 ½ hoặc SSPC-SP10 đạt bề mặt kim loại gần trắng với biên dạng khoảng từ 50 đến 75 micromet.

cũ cần phải vững chắc và sạch. Phun cát làm sạch sẽ tạo ra bề mặt tốt nhất cho gắn kết. Với bê tông cần sơn lớp lót Lemax CP để tạo độ bám dính tốt.

**BÊ TÔNG:** Bê tông mới cần lưu hoá tối thiểu 28 ngày. Bê tông

**PHA TRỘN:** Khuấy kĩ phần A rồi trộn với phần B và trộn đều đến khi đồng chất. Không pha thừa vật liệu cần sử dụng trong thời gian bảo quản.

**PHA LOÃNG:** Đây là hệ không dung môi và pha loãng không được khuyến dùng. Nếu độ nhớt quá cao cho thiết bị phun, có thể pha thêm không quá 10% chất làm loãng để giảm độ nhớt.

**THI CÔNG:** Đối với bề mặt thép, không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3°C vượt quá điểm sương. Sử dụng thiết bị phun có tỉ lệ tối thiểu 30:1, đảo chiều kim phun và tháo bộ lọc tách lỏng.

**VỆ SINH:** Rửa sạch các thiết bị và dụng cụ bằng **Lemax Cleaner #2** hoặc MEK ngay sau khi sử dụng.

#### CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Ngập	Vẩy và rò rỉ	Khối
Axit	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Kiểm	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo