

## SẢN PHẨM

### VINYL ESTER ĐÚC SẴN & LỚP MẶT

#### GIỚI THIỆU

**LEMAX VET** là một hệ keo vinyl ester nguyên chất hoặc pha bột màu ứng dụng cho nền sàn hoặc để sửa chữa. Vinyl có khả năng chịu hóa chất cao được khuyến dùng chủ yếu cho những khu vực chịu sự bắn vẩy của hóa chất ăn mòn. Nó có thể được ứng dụng cùng với sợi thủy tinh mờ cho lớp chịu hóa chất cao.

#### KHUYẾN DÙNG

**LEMAX VET1** được khuyến dùng cho những nơi chịu sự bắn vẩy của hóa chất ăn mòn cao như axit đậm đặc và kiềm, nhất là trong các nhà máy hóa chất, nhà máy giấy, nhà máy chế biến thực phẩm và đượ phẩm, bể chứa thứ cấp của các nông trại, nhà máy mạ điện và vv. Thường được ứng dụng trên nền và lớp lót trong cho bề tiếp xúc trực tiếp với hóa chất ăn mòn.

#### ƯU ĐIỂM

- \* Không mối nối – Ngăn ngừa sự xâm nhập của hoá chất vào lớp nền và sự sinh trưởng của vi khuẩn.
- \* Dễ bảo trì.
- \* Chịu mài mòn cao - Khả năng chịu mài mòn tuyệt hảo cho phương tiện giao thông nặng.
- \* Chịu hoá chất - Chịu rất tốt hầu hết các hoá chất ăn mòn.
- \* Thân thiện môi trường – Không chứa VOC.
- \* Lưu hoá nhanh – Có thể mở cho giao thông nhẹ đi lại trong vòng 6 giờ.

#### CHỈ DẪN SỨC CHỊU HÓA CHẤT

Tiếp xúc	Ngập	Vẩy và rò rỉ	Khói
Axit	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Kiềm	Rất tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Dung môi	Tốt	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước muối	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo
Nước	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo	Tuyệt hảo

#### THÔNG SỐ VẬT LÝ

Hàm lượng chất rắn	: 100%
Độ dày thích hợp	: 5mm đến 10mm cho lớp vữa.
Mức phủ trên lí thuyết (láng)	: 10kg đến 20 kg/m <sup>2</sup> .
Thời gian bảo quản	: 20 phút ở 30 <sup>0</sup> C
Kích thước bao bì	: phần A – 5kg : phần B – 25 gm
Thời gian khô	: bảo dưỡng ban đầu - 4 giờ : cho giao thông – 24 giờ.

#### HƯỚNG DẪN THI CÔNG

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT:** Bề mặt bê tông cần được làm sạch và không dầu, mỡ và các tạp chất khác. Bê tông mới cần được lưu hóa tối thiểu 28 ngày trước khi sơn lớp lót. Phun cát là cách tốt nhất được khuyến dùng để tạo bề mặt sạch và nhám cho độ bám dính tốt. Bề mặt thép nền được phun cát làm sạch tạo bề mặt kim loại gần trắng với biên dạng bề mặt đạt tối thiểu 50 micromet.

**PHA TRỘN:** Khuấy kĩ phần A rồi đổ phần B vào thùng phần A và khuấy đều. Đổ hỗn hợp đó vào máy trộn vữa và trộn với phần cốt liệu C rồi trộn đến khi đồng chất.

**THI CÔNG:** Dùng bay san đều vật liệu đã trộn theo độ dày chỉ dẫn. Đặc biệt lưu ý, vật liệu đã trộn cần được đổ ngay ra khỏi thùng càng sớm càng tốt để ngăn ngừa sự tăng nhiệt trong thời gian phản ứng hóa học xảy ra giữa chất keo và chất xúc tác, vì vậy thời gian bảo quản của hỗn hợp bị rút ngắn. Bay máy có thể được ứng dụng để tăng tốc độ thi công.

**GẮN KÍN:** Một lớp gắn kín luôn được khuyến dùng đối với bề mặt lưu hóa giữa chừng để gắn kín các lỗ rỗng nhỏ và tăng cường độ cứng cho bề mặt.

**LỚP LÓT:** **LEMAX CP** được khuyến dùng cho bề mặt bê tông để đảm bảo cho độ bám dính được vững chắc. Đối với bề mặt thép thì không cần lớp lót.