

SẢN PHẨM
LỚP LÓT EPOXY

GIỚI THIỆU

LEMAX 254 EP là một lớp lót màng mỏng gốc epoxy, một thành phần có độ bám dính hoàn hảo lên kim loại đen và kim loại màu, thép mạ kẽm, thép không gỉ và có thể sơn trực tiếp lên thép non.

KHUYÊN DÙNG

LEMAX 254 EP được khuyến dùng như một lớp lót cho bề mặt kim loại đen và kim loại màu và nó thích ứng với nhiều loại lớp mặt như epoxy, polyurethan, acrylic, alkyd, cao su clo, và các vật liệu khác.

HẠN CHẾ

LEMAX 254 EP không được khuyến dùng trong môi trường ngập nước và tiếp xúc với hóa chất mà không có lớp mặt phù hợp.

ƯU ĐIỂM

- * Quy trình thi công đơn giản.
- * Thời gian bảo quản dài – Thành phần đơn.
- * Bám dính – Khả năng bám dính tuyệt hảo trên nhiều loại nền.
- * Lớp mặt – Thích ứng với các dạng hợp chất của lớp mặt.
- * Độ đàn hồi rất tốt.
- * Nhanh khô – Thời gian cho lớp mặt rất ngắn.

THÔNG SỐ VẬT LÝ

Dạng hợp chất	: Lớp lót copolyme epoxy.
Bề mặt sơn	: Độ bóng thấp.
Hàm lượng chất rắn	: 11 ± 1 %
Thời gian khô	: Khô bề mặt - 30 phút : Lớp mặt - 1 giờ
Kích thước bao bì	: 5 lít & 20 lít
Số thành phần	: 1
Mức phủ lí thuyết	: $5\text{m}^2/\text{lít}$ @ 20 micrômét DFT.
Số lớp	: 1.
Độ dày thích hợp	: 20 micrômét DFT/lớp. : 182 micrômét WFT/lớp.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: Khử sạch dầu, mỡ bám trên bề mặt cần sơn bằng giẻ tẩm Lemax Cleaner #2 đạt tiêu chuẩn tương ứng với SSPC-SP1.

Thép, kim loại màu và thép mạ kẽm: Sơn trên bề mặt sạch, khô và không dính tạp chất. Bề mặt bị oxy hóa cần được mài nhẹ bằng giấy ráp để tẩy các vật liệu bám hờ trên bề mặt.

PHA TRỘN: Khuấy đều vật liệu trước khi dùng.

PHA LOÃNG: Pha không quá 10% dung lượng chất pha loãng Lemax Thinner #9 khi cần thiết.

THI CÔNG: Không sơn khi nhiệt độ bề mặt dưới 3°C vượt quá điểm sương. Lemax 254 EP có thể được thi công bằng thiết bị phun sơn thông thường hoặc thiết bị phun sơn nước. Phun theo đường song song và phun gói 50% mỗi lần di chuyển súng phun. Lớp màng sơn khô quá dày sẽ ảnh hưởng đến chất lượng của sản phẩm.

KHÔ: Thời gian khô sẽ kéo dài nếu lớp sơn quá dày. Để đảm bảo khô đạt tiêu chuẩn, luôn sơn ở độ dày khuyến nghị.

LỚP MẶT: Các lớp mặt có thể được sơn 30 phút sau khi sơn lớp **Lemax 254 EP**. Lớp mặt cần được sơn càng sớm càng tốt để tránh tạp chất bám lên bề mặt lớp lót.

VỆ SINH: Rửa sạch các dụng cụ và thiết bị bằng Lemax Cleaner #2 ngay sau khi sử dụng.