

SẢN PHẨM
CHẤT LÀM CỨNG NỀN HOÁ CHẤT

GIỚI THIỆU

LEMALX 75 FH là chất phủ kín bê tông dạng dung dịch nguyên chất, gốc nước, hoá cứng và chống bụi hoá. Nó chuyển hoá vôi bột thành dạng hạt cứng và chịu mài mòn. Nó được chỉ định để ứng dụng trên mặt nền bê tông cũ và mới.

KHUYẾN DÙNG

LEMALX 75 FH được khuyến dùng như một chất làm cứng và chống bụi hoá bề mặt bê tông mới và cũ để gắn kín các lỗ rỗng trên bề mặt, chống bụi hoá, tăng cường khả năng chịu một số hoá chất nhất định và giảm thiểu độ mài mòn rách. Nó làm tăng chất lượng vật liệu để thích ứng với nền bê tông cho các nhà máy chế tạo, bãi đỗ xe, nhà kho.

ƯU ĐIỂM

- * Bảo dưỡng - Cải thiện khả năng bảo dưỡng cho bề mặt và giảm nứt nẻ.
- * Phủ kín – Hình thành lớp chất rắn cố định.
- * Tăng cường khả năng chịu mài mòn và va đập.
- * Tăng cường độ cứng và cường độ chịu nén của bê tông.
- * Gia tăng khả năng chịu hoá chất của bê tông.
- * Giảm độ thấm nước do bay màu.
- * Lớp chống bụi hoá hiệu quả.
- * Cải thiện hình thức bề mặt.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Đông kết: Tăng cường độ đông cứng bề mặt và giảm các khe nứt chân chim bởi sự gia tăng độ ẩm tồn tại trong thời gian đông kết.

Cường độ chịu nén: Tăng 40% cường độ chịu nén cho bê tông tương ứng với ASTM C805.

Độ cứng: Tăng 30% độ cứng bề mặt của bê tông được xử lý tương ứng với ASTM C805.

Chịu mài mòn: Tăng khả năng chịu mài mòn thêm 35% tương ứng với ASTM D4060-01.

Độ thấm nước: Độ thấm ẩm của bê tông đã được xử lý giảm.

Ma sát: Không thay đổi độ bám và ma sát của bê tông sau khi xử lý.

Chịu phong hoá: **Lemax 75 FH** chứa vật liệu vô cơ với khả năng chịu tia cực tím cao và giảm thiểu sự xuống cấp trong điều kiện phong hoá tự nhiên.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT: **Lemax 75 FH** cần được gắn trên bê tông tươi ngay khi bề mặt vừa đủ cứng để bước lên. Đất, bụi, dầu, mỡ và các tạp chất khác bám trên bề mặt phải được tẩy sạch. Có thể tiến hành thi công trên bề mặt ẩm ướt nhưng tránh để rò rỉ nước trong suốt thời gian thi công. Kim loại, lớp sơn hay kính xung quanh cần được bảo vệ khỏi sự bắn vẩy.

THI CÔNG: Dùng thiết bị phun áp suất thấp để sơn ở mức 0,2 đến 0,25 lít/m² trên toàn bộ bề mặt cần xử lý. Dùng luồng nước phun sạch vật liệu không phản ứng còn dư thừa.

BẢO DƯỠNG: Vật liệu được gắn kết phải được để khô 3 đến 4 giờ trước khi cho giao thông trên mặt sàn.

VỆ SINH: Rửa sạch các dụng cụ thi công bằng nước sạch ngay sau khi sử dụng.